

## PANEELtec X-line



Die „**extreme**“ unter den **PANEELtec** Sandwichelementen!

Ein **PIR Kern** mit **Raumgewicht 50 kg/m<sup>3</sup> (RG 50)**, beidseitig mit „**Power Star**“, einem verstärkten **GFK- Polyesterlaminat** mit **Gelcoat** und einem **Glasträger** aus einem „**Spezialverbund**“ verklebt.

Die **Gelcoatausrüstung** sorgt für eine gute **UV-Stabilität**.

Eine **Lackierung** ist nicht notwendig.

Das **extrem stabile Paneel** ist leicht und wärmedämmend.

Für Anforderungen mit hohen mechanischen Eigenschaften und guter optischer Oberflächenbeschaffenheit.

### Produktbeschreibung

**Deck 1** (aussen): **1,5 mm GFK-Laminat**, Gelcoat, Träger aus einem **Spezialverbund**, weis, ähnl. RAL9016/ verkehrsweis

**Kern:** **PUR/PIR Kern, RG 50**, kalibriert und gerillt

**Deck 2** (innen): **1,5 mm GFK-Laminat**, wie Deck 1,

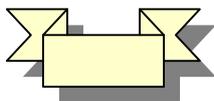
### Standard Paneelformate

<b>Paneellänge:</b>	<b>max.: 7.200 mm</b>
<b>Paneelbreite:</b>	<b>2.100 / 2.300 / 2.500 mm</b>
<b>Paneeldicke:</b>	<b>25 mm</b>
<b>Kanten</b>	<b>stumpf, keine Abdeckung</b>

### Paneeloptionen

**Paneelformate:** individuell auf Anfrage. In Kürze sind Paneelformate von **max. 15.000 x XX mm** möglich  
**Deckkombination:** **diverse GFK-Qualitäten möglich**, mit Lieferzeit und Mindestbestellmenge > 500 m<sup>2</sup>  
**Kerne:** PIR Kern mit RG 60 sind möglich, Kerndicke individuell je nach Kundenanforderung  
**Farben:** auf Anfrage Farben nach RAL, NCS etc., mit Lieferzeit und Mindestbestellmenge > 500 m<sup>2</sup>  
**Einlagen:** immer nach Zeichnung aus Holz, Alu, feuchtigkeitsstabilem Funktionswerkstoff etc. möglich  
**Zuschnitt:** nach vermasster Zeichnung möglich

### Paneeleigenschaften



- geringes Gewicht, bei einer sehr steifen, stabilen Paneelauslegung
- hochwertige Verklebung mit **2-K PUR Klebesystem**, mit moderner Kleber Dosier- und Mischtechnik
- Anwendungstemperatur von **-40/+ 120°C**
- **gute** Oberflächenbeschaffenheit, gute UV –Stabilität, überlackierbar, gut zu Beschriften
- sehr gute Steifigkeit Paneels, Paneel verträgt hohe mechanische Beanspruchung
- Gewichtseinsparung gegenüber einem Standard GFK-Laminat von ~ 15% bei reduzierter GFK-Stärke
- feuchtigkeitsunempfindlich, Wasseraufnahme < 5 % im Randbereich

### Anwendungen

Das Paneel für **hoch** strapazierte Aufbauten im Nutz- /Kühhfahrzeug- und Anhängerbau. **Besonders geeignet für Paneele für Individual- und Expeditionsfahrzeuge**. Auch für industrielle Anwendungen wie Verkleidungen/ Abdeckungen mit hohen mechanischen und auten optischen Anforderungen etc. geeignet.