

Körapur 672



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweikomponenten-Reaktionsklebstoff zum Kleben verschiedener Kernmaterialien wie PVC-, PUR- und PS-Schaum, Span-, MDF-, oder Sperrholzplatten mit Deckschichten aus PVC-hart, GFK, Melaminharzplatten, Stahl und Alublech

- Zur Herstellung von Kernverbundelementen für die Bauindustrie, den Fahrzeug- und Containernbau
- Relativ breites Haftungsspektrum
- Gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Relativ unempfindlich gegen Holzfeuchtigkeit

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei		
Härter	Köracur TH 650		
Farbe	Beige		
Konsistenz	Flüssig, leicht verstreichbar		
Dichte			DIN 53 479
- Harz	1,66	g/cm ³	
- Härter	1,23	g/cm ³	
- Mischung	1,55	g/cm ³	
Viskosität			Brookfield RVT
- Harz	30.000	mPa•s	
- Härter	200	mPa•s	
- Mischung	8.000	mPa•s	
Mischungsverhältnis			
- Harz : Härter	5 : 1 Gewichtsteile		
- Harz : Härter	3,7 : 1 Volumenteile		
Topfzeit	60	min	Kö-Norm 52 102
Härte Shore D	60		DIN 53 505
Zugscherfestigkeit	- 20 °C: 24	MPa	DIN 53 283
	+ 20 °C: 18,5	MPa	
	+ 80 °C: 5,2	MPa	
Zugfestigkeit	18	MPa	DIN 53 504
Verbrauch	250-300	g/m ²	Substratabhängig

KÖRAPUR 672

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

+15°C bis +25°C

Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, evtl. anschleifen. Die Haftung auf den zu klebenden Substraten ist durch Vorversuche zu ermitteln. Klebeflächen von GFK müssen ebenfalls angeschliffen werden. Harz und Härter intensiv mittels Rührgerät (ca. 400 Upm) mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige beige Farbe aufweist.

Klebung

Klebstoff mit Spachtel gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend beide Teile fixieren.

Bei **Körapur 672** kann die Klebung nach 8–12 Stunden leicht belastet werden. Die Endfestigkeit ist nach ca. 24 Stunden erreicht.

Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindzeit, niedrige verlängern sie.

Beim Auftrag ist darauf zu achten, dass beide Flächen vollständig benetzt werden und Einschluss von Luft möglichst vermieden wird.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv PU.

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Abgebundener Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden

BESONDERE HINWEISE

Arbeitsgeräte

Spachtel, Rakel oder Rolle

Lagerung

Nicht unter +10°C und nicht länger als 12 Monate lagern.

Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Körapur 672** direkten Kontakt des nicht abge bundenen Klebstoffs mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen. Bei Erwärmen oder Versprühen können sich gesundheitsschädliche Dämpfe bilden.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für die Unfallverhütung, beachten.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

300 kg Fass
1500 kg Container

PRODUKTNUMMER

C44920

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens
Telefon +49 6331 56-2000
Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162
eMail
Internet

D-66929 Pirmasens
info@koe-chemie.de
www.koe-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030